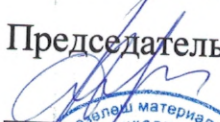


Министерство образования и науки Республики Башкортостан  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Стерлитамакский колледж строительства и профессиональных технологий

Согласовано:

Председатель профкома



И.И. Анисимов

2021г.



Утверждаю:

Директор ГАПОУ СКСиПТ

И.М. Гумеров

2021 г.



Инструкция по охране труда № 26

для студентов, проходящих учебную практику по

металлорежущих станках

## 1. Общие требования безопасности

- 1.1. На рабочем месте должно находиться все только необходимое для работы на данном станке. Все лишние предметы необходимо убрать.
- 1.2. Перед пуском станка необходимо опробовать работу механизмов станка вручную. При наличии обнаруженных дефектов станок не включать и принять меры по устранению неисправностей.
- 1.3. Обрабатываемая заготовка и режущий инструмент должны быть надежно закреплены. При работе на сверлильных, фрезерных и других станках держать заготовку руками категорически запрещается.
- 1.4. Необходимо проверить исправность предохранительных ограждений, имеющих на станке. Ограждения должны быть надежно закреплены.
- 1.5. Категорически запрещается снимать ограждения во время работы станка.
- 1.6. Проверить закрепления кулачков в патроне; нельзя допускать максимального расхождения кулачков в патроне.
- 1.7. Проверить обязательно, не оставлен ли ключ в патроне.
- 1.8. При работе на токарных станках не разрешается стоять против патрона, а при работе на шлифовальных станках—против шлифовального круга.
- 1.9. Трогать руками вращающиеся инструменты и изделия запрещается.
- 1.10. Перед началом работы на шлифовальных станках необходимо проверить шлифовальный круг (отсутствие или наличие трещин).
- 1.11. Перед заточкой инструмента на заточном станке проверить, надежно ли закреплен подлокотник. Зазор между подлокотником и абразивным кругом не должен превышать 3 мм (во избежание «подхвата» инструмента и разрыва круга).
- 1.12. На заточных и шлифовальных станках без предохранительных кожухов работать категорически запрещается.
- 1.13. При работе на заточных станках обязательно пользоваться предохранительными очками.
- 1.14. Измерять деталь во время работы станка не разрешается.
- 1.15. Нельзя удалять стружку руками; следует пользоваться крючком, скребком.
- 1.16. Перед началом работы необходимо: убрать волосы (под головной убор), застегнуть костюм и обшлага рукавов халата, убрать галстук.
- 1.17. Перед началом работы убедиться в наличии заземления и надежности крепления шины к станку.
- 1.18. При работе на фрезерных и зуборезных станках запрещается вводить руки в зону движения режущего инструмента.
- 1.19. Категорически запрещается пуск станка без разрешения преподавателя или лаборанта.

## 2. Подготовка к проведению и организация практических работ

Практические занятия преследуют цель — закрепить теоретические знания, полученные во время аудиторных занятий; они способствуют выработке у учащихся навыков и умений самостоятельной работы при наладке металлорежущих станков, производстве необходимых расчетов, оперировании необходимыми формулами, нормативами, выборе оптимальных режимов резания, выборе и креплении заготовок, заточке, установке и креплении режущих инструментов, устройстве и управлении станком.

Каждому практическому занятию предшествует тщательная подготовка.

- 2.1. Необходимо проверить исправность металлорежущего станка, наличие масла в емкостях, смазки всех подвижных и трущихся частей, исправность привода и устройства подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- 2.2. Заранее должны быть подготовлены необходимые модели, макеты, механизмы станков, плакаты и, если нужно, диапозитивы диафильмы.
- 2.3. Заблаговременно должны быть подобраны схемы, чертежи и установлены на специальных подставках.

- 2.4. Необходимо обеспечить оптимальную освещенность рабочих мест, как общую, так и местную.
- 2.5. За несколько дней преподаватель должен довести до сведения учащихся о сроках и времени проведения практических занятий, поставить главную цель работы, с тем чтобы они могли заранее подготовиться к работе, повторить теоретический материал, знание которого необходимо при проведении практических занятий.
- 2.6. На специальных или обычных тумбочках должен быть разложен предварительно заточенный необходимый режущий инструмент.
- 2.7. На рабочем месте в исправном состоянии должен находиться различный мерительный инструмент.
- 2.8. Требуется заранее подготовить и разложить вспомогательный инструмент: подкладки для резцов, гаечные ключи, пассатижи (плоскогубцы), ключи для патронов, накидные ключи для болтов резцедержателей, переходные втулки, токарные и другие хомутики, центры жесткие и вращающиеся, кольца, втулки, шайбы, гайки, болты, крючки для удаления стружки и др.
- 2.9. Набор сменных зубчатых колес в определенном порядке должен находиться на наклонном щите. Над каждым зубчатым колесом должна быть бирка или надпись, указывающая количество зубьев и модуль зацепления или клейма на самих зубчатых колесах.
- 2.10. Для демонстрации диафильмов, диапозитивов, эпипроекций в лаборатории металлорежущих станков должен быть эпидиаскоп, диапроектор, экран и непрозрачные шторы для затемнения помещения.
- 2.11. Рекомендуется проводить одновременно 2...3 практических занятия на различные темы. Учащиеся разбиваются на группы по 4...5 человек; после выполнения лабораторной работы учащиеся меняются местами.
- Чтобы не было простоев внутри группы, руководитель лабораторных работ должен распределить учащихся так, чтобы каждый выполнял какое-либо поручение: установку режимов резания или режущего инструмента, подбор, установку и закрепление заготовки, подбор измерительного и вспомогательного инструмента и др.

Специалист по охране труда



Н.И. Сизова